

CZ

1. Přiložte vložku Loop® na ráfek a ořízněte ji do požadované délky (dle obvodu ráfku). Zkontrolujte získanou délku vložky (přiložte k ráfku).
2. Vytvořte otvor pomocí šroubováku o průměru ± 6 mm ve vzdálenosti 2 cm od konců vložky.
3. Protáhněte dodanou stahovací pásku na suchý zip vytvořenými otvory.
4. Utáhněte stahovací pásku na suchý zip až na konce.
5. Obtáhněte (přeplete) vložku Loop® dodanou lepicí páskou v místě spoje. Následně můžete pokračovat v instalaci na ráfek.
6. Nasadte jednu patku pláště do ráfku.
7. Vložte vložku Loop® do pláště.
8. Nasadte druhou patku pláště do ráfku jako u běžného bezdušového kola. Přidejte latex a nahustěte na požadovaný tlak.

Tipy a rady:

- K montáži není nutný žádný speciální ventil (běžný tubeless ventil je dostačující).
- Lze použít jakýkoli, komerčně dostupný, bezdušový latex. Aplikaci latexu lze provést dvěma způsoby: před úplným nasazením pláště nebo skrz ventil pomocí stříkačky.
- Pomozte si navlhčením vložky mýdlem a vodou pro snazší montáž (obdobně jako při montáži běžného bezdušového pláště).
- Optimální doporučený provozní tlak v plášti je 1,8 BAR.

EN

1. Overlap the Loop® to the rim and cut it to the exact extent. Check that the length obtained is equal to the circumference of the rim.
2. Make a hole (by screwdriver with a diameter of ± 6 mm) at a distance of 2 cm from the ends.
3. Insert the supplied velcro strap inside the freshly made holes.
4. Tighten the clamp until the ends fits perfectly together.
5. Seal the Loop® with adhesive strip in place of the junction. At the moment you can proceed with the assembly.
6. Insert the first clincher of the tire on rim.
7. Insert Loop® inside the tire.
8. Insert the second clincher of the tire as for a normal tubeless wheel. Add the latex and inflate until done bead the tire.

Tips and advices:

- No special valve is required for assembly dedicated (just usual tubeless valve).
- Any (commercially available) tubeless latex can be used. The insertion of the latex can be carried out in two ways: before fully inserting the second clincher of the tire or through the wheel valve, using a dedicated syringe.
- Help yourself by wetting the insert with soap and water to facilitate assembly (a useful practice too when fitting a normal tubeless tire).
- Maximal recommended operating pressure is 1,8 BAR.

IT

1. Sovrappone Loop® al cerchio e tagliarlo nella misura esatta. Verificare che la lunghezza ottenuta sia uguale alla circonferenza del cerchio.
2. Effettuare con l'aiuto di un cacciavite, un foro del diametro di ± 6 mm ad una distanza di 2 cm dalle estremità.
3. Inserire la fascetta in dotazione all'interno dei fori appena fatti.
4. Serrare la fascetta fino a che le estremità coincidano perfettamente.
5. Sigillare il Loop® con la fascetta adesiva in dotazione a cavallo della giunzione. A questo punto si può procedere con il montaggio.
6. Inserire la prima spalla del pneumatico sul cerchio.
7. Inserire Loop® all'interno del pneumatico.
8. Immettere la seconda spalla del pneumatico come per una normale ruota tubeless. Aggiungere il lattice e gonfiare fino a fare tallonare il pneumatico.

Tipi e consigli:

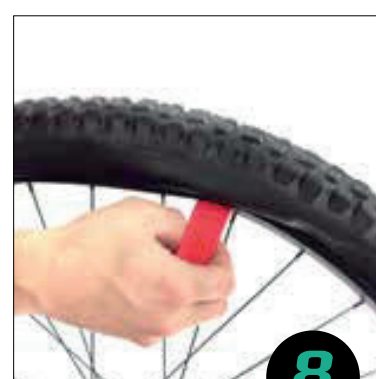
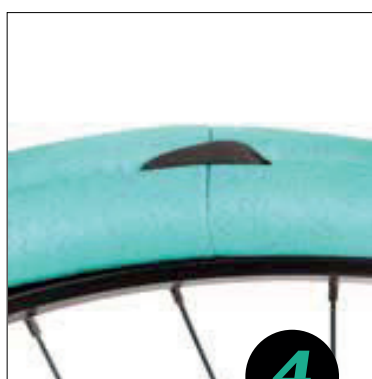
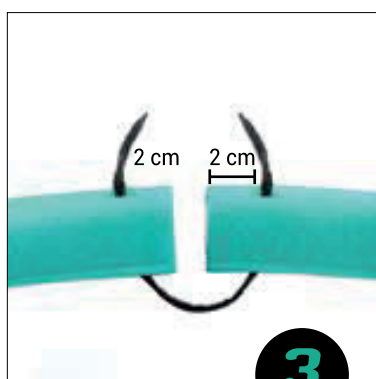
- Per il montaggio non è richiesta alcuna valvola dedicata.
- È possibile utilizzare qualsiasi lattice per tubeless disponibile in commercio. L'inserimento del lattice può essere effettuato in due modi: prima di inserire completamente la seconda spalla del pneumatico o attraverso la valvola delle ruote, utilizzando una siringa dedicata.
- Aiutarsi bagnando l'inserto con acqua e sapone per facilitare il montaggio (una pratica utile anche nel montaggio di una normale copertura tubeless).
- Pressione massima di utilizzo consigliata 1,8 BAR.





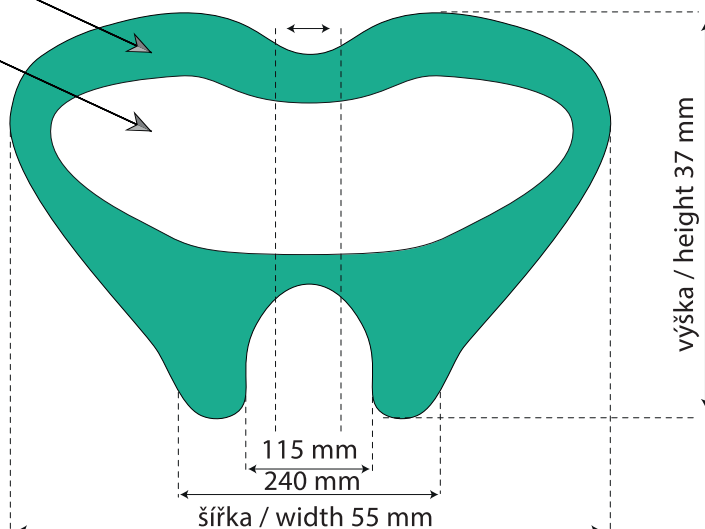
OBSAH / CONTENT / CONTENUTO:

- 1 vložka Loop® / insert Loop®
- 1 stahovací pásek na suchý zip / velcro strap / fascetta velcro
- 1 lepicí páska / adhesive band / fascetta adesiva
- 1 nálepky / stickers / adesivi



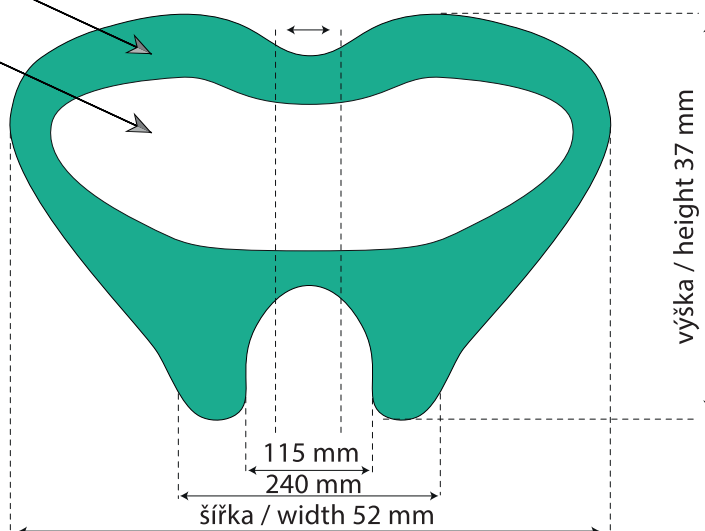
Elastická vnější část /
SKIN (Superelastic DAMPER)

Pevnější jádro /
CORE (Hard BUMPER)



Elastická vnější část /
SKIN (Superelastic DAMPER)

Pevnější jádro /
CORE (Hard BUMPER)



* materiálová rozdílnost mezi verzí LIGHT a STRONG je dána odlišnou hustotou totožného typu materiálu (PAA=Polyethylene-Acrylic acid)

* material difference between LIGHT and STRONG version is caused by different density of the same material (PAA=Polyethylene-Acrylic acid)

